



VENSER
INSPECCIONES



VENSER, Inspecciones
**Líderes en
precisión y
excelencia**

NEUQUÉN, ARGENTINA

“Líderes en
precisión y
excelencia”

Sobre **Nosotros**

Cada vez más industrias utilizan los Ensayos No Destructivos, ya que permiten realizar una evaluación sin perder producción o poner en riesgo sus estructuras durante los estudios. La utilización de los E.N.D. en piezas de producción o en estructuras, permite detectar y evaluar discontinuidades y así garantizar su óptima funcionalidad.

Ofrecemos los mejores y más avanzados servicios de calidad de Ensayos No Destructivos con personal altamente calificado, mucha trayectoria y experiencia. Mediante la implementación de métodos específicos y tecnología adecuada, ofrecemos a nuestros clientes información importante sobre el estado de sus estructuras.

Nuestro trabajo ayuda a prevenir accidentes y producir beneficios económicos. Asegurar la calidad y confiabilidad de las estructuras, y contribuir al desarrollo de la ciencia de los materiales.

Aspiramos a constituirnos en el aliado estratégico allí donde el desarrollo industrial y el mercado competitivo incorpore los métodos no destructivos como camino para determinar y asegurar el nivel óptimo de calidad.



MISIÓN

Contar con la mejor tecnología en equipamiento. Estar en la primera línea de información acerca de nuevos métodos y equipos para mejorar continuamente el servicio.



VISIÓN

Proveer soluciones para asegurar la calidad de materiales y procesos en la industria del O&G (o hacerla mas amplia) a nivel naci de información acerca de nuevos métodos y equipos para mejorar continuamente el servicio.

“Ayudamos a prevenir accidentes y producir beneficios económicos”

Bases Operativas

Contamos con bases operativas en los principales puntos estratégicos de la cuenca Neuquina y Vaca Muerta.

- ✓ BASE NEUQUEN CAPITAL
- ✓ BASE AÑELO
- ✓ BASE RINCON DE LOS SAUCES

Certificados

PERSONAL OPERATIVO

VENSER Inspecciones cuenta con personal certificado y altamente calificado en la realización de Ensayos No Destructivos, con mas de 10 años de experiencia.

Nuestros operadores se encuentran certificados bajo Norma IRAM NM-ISO 9712 y ASTM en las distintas técnicas de END.

EMPRESA

- ✓ La empresa cuenta con Certificación ISO 9001 , ISO 14001, ISO 45001.
- ✓ Certificados como empresa Neuquina del sector hidrocarburifero.
- ✓ Sistema de gestión de calidad.



Nuestros **Servicios**

- 01 Inspección visual
- 02 Pruebas hidráulicas
- 03 Líquidos penetrantes
- 04 Partículas magnetizables
- 05 Ultrasonido
- 06 Phased Array
- 07 Medición de espesores
- 08 Medición de dureza
- 09 Termografía
- 10 Fotografía aérea con dron
- 11 Videoscopía

Afiliados a las principales
Cámaras de Comercio



01 Inspección Visual

Método que se aplica en materiales ferrosos y no ferrosos con la finalidad de detectar discontinuidades superficiales, corrosión, erosión en metal base y soldadura.

Fijación de las condiciones de inspección, garantización del control de calidad y cumplimiento de los tamaños de soldadura.

Geometría y sanidad de las soldaduras de filete y soldaduras acanaladas o a tope, con ayuda de elementos de medición como galgas, reglillas, lupa.

Además es la puerta de entrada para definir métodos específicos de ensayo, necesidad de tratamientos superficiales.

SIEMPRE antes de cualquier ensayo se debe realizar una inspección visual.

Es el más fácil de aplicar dando resultados rápidos y normalmente tiene un costo bajo.

02 Pruebas Hidráulicas

Ensayo no destructivo que se realiza a tuberías, líneas de alta presión y sus componentes, tanques, BOP's, calderas, etc.

Estas pruebas de control se realizan a intervalos definidos, para determinar las condiciones de resistencia, a través de la expansión elástica.

La finalidad de este ensayo es verificar la seguridad del componente para su uso continuo.

03 Líquidos Penetrantes

Método que se aplica en materiales ferrosos y no ferrosos, o materiales no metálicos (plásticos, cerámicas), en inspección de materia prima, en proceso y de producto terminado, mantenimiento de equipo y maquinaria con la finalidad de detectar discontinuidades abiertas a la superficie de la pieza.

Es un ensayo rápido, fácilmente aplicable, de bajo costo y adecuado para piezas de forma compleja.



04

Partículas Magnetizables

El principio se basa en el comportamiento de los imanes en materiales ferromagnéticos. Se aplica en inspección de materia prima, en proceso y de producto terminado, mantenimiento de equipo y maquinaria.

Se emplea con la finalidad de detectar discontinuidades superficiales y sub-superficiales de la pieza cuyas indicaciones se forman directamente en la superficie de la muestra.

Permite mayor sensibilidad para detectar discontinuidades pequeñas, una inspección relativamente rápida y de bajo costo, con un equipo portátil y adaptable a muestras pequeñas o grandes.

05

Ultrasonido

El ultrasonido es una vibración mecánica con un rango mayor al audible por el oído humano que se transmite a través de un medio físico y es orientado, registrado y medido en Hertz.

Es utilizado en metales, materiales ferrosos y no ferrosos para la detección y caracterización de discontinuidades tanto internas como superficiales, medición de espesores, extensión y grado de corrosión y determinación de características físicas.

Es un ensayo de alto poder de penetración que permite la detección de discontinuidades en grandes espesores y con el cual se obtienen resultados al instante; cuya alta sensibilidad nos permite la detección de discontinuidades sumamente pequeñas, con un equipo portátil que brinda una mayor capacidad para trabajar en diferentes estructuras.

“Aseguramos la calidad y confiabilidad de las estructuras”



06 Phased Array

Ultrasonic Testing (PAUT) es una técnica avanzada de examen no destructivo que utiliza un conjunto de sondas de prueba ultrasónica (UT) formadas por numerosos elementos pequeños, cada uno de los cuales se pulsa individualmente con temporización calculada por computadora.

Esta técnica se puede utilizar para inspeccionar geometrías más complejas que son difíciles y mucho más lentas de inspeccionar con sondas individuales.

PAUT se puede usar para inspeccionar casi cualquier material donde se hayan utilizado métodos UT tradicionales, y a menudo se usa para inspecciones de soldadura y detección de grietas.

Nuestro servicio contempla

- ✔ Inspección de soldaduras lineales y circunferenciales a tubería de acero al carbono, acero inoxidable, acero inoxidable tipo dúplex.
- ✔ Inspección de uniones soldadas lineales y circunferenciales a tuberías de PEAD.
- ✔ Mapeo de corrosión en distintos materiales.
- ✔ Inspecciones con Ultrasonido convencional y Phased Array en materiales previos, durante y post procesos de fabricación o modificaciones.

07 Medición de Espesores

Utilizada para medir el espesor de los materiales/zonas donde no hay acceso para utilizar elementos mecánicos.

También es comúnmente utilizado para inspección de espesores de pared de recipientes o tuberías, que en servicio, suelen sufrir los efectos de la corrosión.

08 Medición de Dureza

El interés de la determinación de la dureza en los aceros consiste en la correlación existente entre la dureza y la resistencia mecánica, siendo un método de ensayo menos costoso y más rápido que el ensayo de tracción, su uso está muy extendido.



09 Termografía

La termografía sirve para estudiar la temperatura de un objeto determinado.

La principal ventaja que aporta es que no es necesario el contacto directo con el objeto para poder comprobar su temperatura.

La posibilidad de estudiar la evolución de la temperatura en un objeto determinado será muy importante para poder identificar el momento en el que surgen las anomalías.

10 Fotografía aérea con Dron

Una tecnología de vanguardia que te permite obtener imágenes panorámicas de alta calidad de tus instalaciones, maquinaria, proyectos en desarrollo y mucho más.

Nuestro equipo de expertos pilotos de drones se encargará de realizar todos los vuelos de manera segura y profesional, garantizando resultados espectaculares que te ayudarán a mejorar la visualización de tus proyectos y a tomar decisiones informadas.

“ Proveemos soluciones para asegurar la calidad de materiales y procesos en la industria del O&G ”

11 Videoscopía

La videoscopía es una herramienta de inspección visual que te permitirá detectar defectos, realizar diagnósticos precisos y tomar decisiones informadas de forma rápida y eficaz.





Oficina Central

 República Argentina y Juan Jose Castelli
Rincón de los Sauces

 299 410 7103

 inspecciones@vensorsrl.com.ar

 www.vensorsrl.com.ar

Neuquén - CP8319